



**KOMENDA GŁÓWNA STRAŻY GRANICZNEJ**  
**BIURO TECHNIKI I ZAOPATRZENIA**  
**WYDZIAŁ GOSPODARKI MUNDUROWEJ I ŻYWNOŚCIOWEJ**  
**00 - 463 Warszawa ul. Podchorążych 38**

---

**SPECYFIKACJA TECHNICZNA                      ST-T-01/SG**

**TKANINA BAWELNIANO-POLIESTROWA**

(Tkanina na bluzy polowe, spodnie polowe)

Właścicielem Specyfikacji Technicznej ST-T-01/SG jest Wydział Gospodarki Mundurowej i Żywnościowej Biura Techniki i Zaopatrzenia Komendy Głównej Straży Granicznej. Żadna część dokumentacji nie może być kopiowana bez zgody właściciela.

<b>SPIS TREŚCI</b>	<b>Strona</b>
<b>1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ</b>	<b>3</b>
<b>2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU</b>	<b>3</b>
<b>3. NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE</b>	<b>3</b>
<b>4. WYMAGANIA</b>	<b>6</b>
4.1. Wymagania ogólne	6
4.2. Wymagania techniczno-użytkowe	6
4.2.1. Wskaźniki techniczno-użytkowe	6
4.2.2. Charakterystyka nadruku maskującego „SG – 14”	8
4.3. Wymagania jakościowe	11
4.4. Wymagania bezpieczeństwa użytkowania	11
4.5. Wymagania dotyczące stabilności parametrów	11
<b>5. OZNACZENIA, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT</b>	<b>12</b>
5.1. Oznaczenia i pakowanie	12
5.2. Przechowywanie	12
5.3. Transport	12
<b>6. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ</b>	<b>12</b>
<b>7. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN</b>	<b>13</b>

## 1. PRZEDMIOT SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ

Przedmiotem specyfikacji technicznej są wymagania i metody badań dla bawełniano-poliestrowej tkaniny drelichowej takiej jak art. US-18 lub równoważny przeznaczonej do konfekcjonowania mundurów polowych całorocznych składających się z bluzy i spodni.

## 2. ZAKRES STOSOWANIA DOKUMENTU

Specyfikację Techniczną należy stosować przy realizacji zamówień publicznych (*Ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych z późn. zm.*) oraz w systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (*Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)*).

## 3. NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

### Normy powołane:

PN-P-01703:1996	<i>Tekstylia -- Włókna tekstylne – Symbole</i>
PN-P-04847-10:1993	<i>Tekstylia — Wyznaczanie zawartości włókien w mieszankach dwuskładnikowych metodami chemicznymi — Wyznaczanie zawartości włókien celulozowych w mieszankach z włóknami poliestrowymi</i>
PN-P-04604:1972	<i>Metody badań surowców włókienniczych. Rozpoznawanie włókien.</i>
PN-EN ISO 1833-11:2010	<i>Tekstylia -- Ilościowa analiza chemiczna -- Część 11: Mieszanki włókien celulozowych i poliestrowych (metoda z zastosowaniem kwasu siarkowego</i>
PN-ISO 1139 : 1998	<i>Tekstylia - Oznaczenie nitek</i>
PN-P- 04653 : 1997	<i>Tekstylia -Nitki -Wyznaczanie masy liniowej metodą odcinkową</i>
PN-EN 1049-2:2000	<i>Tekstylia. Metody analizy struktury wyrobów tkanych. Wyznaczanie liczby nitek na jednostkę długości</i>
PN-P-01704:1992	<i>Tekstylia. Sploty. System kodów i przykłady</i>
PN-P-01701:1952	<i>Tkaniny. Oznaczenia splotów tkackich.</i>
PN-EN 1773:2000	<i>Tekstylia -- Płaskie wyroby włókiennicze -- Wyznaczanie szerokości i długości</i>
PN-ISO 3801:1993	<i>Tekstylia. Tkaniny. Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej.</i>
PN-EN ISO 13934-1:2013-07	<i>Tekstylia. Właściwości płaskich wyrobów przy rozciąganiu. Część 1: Wyznaczanie maksymalnej siły i wydłużenia względnego przy maksymalnej sile metodą paska.</i>

PN-EN ISO 13937-3:2002	<i>Tekstylia. Metody badania rozdzielania płaskich wyrobów. Część 3: Wyznaczanie siły rozdzielania próbek roboczych w kształcie skrzydełka (metoda pojedynczego rozdzielania).</i>
PN-EN ISO 5077:2011	<i>Tekstylia. Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu.</i>
PN-EN ISO 6330:2012	<i>Tekstylia. Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego</i>
PN-EN ISO 9237:1998	<i>Tekstylia. Wyznaczanie przepuszczalności powietrza wyrobów włókienniczych.</i>
PN-P-04629:1991	<i>Tekstylia. Wyznaczanie odporności na deszcz.</i>
PN-EN ISO 12945-1:2002	<i>Tekstylia. Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu. Część 1: Skrzynkowa metoda badania pillingu.</i>
PN-EN ISO 12947-2:2017-02	<i>Tekstylia. Wyznaczanie odporności płaskich wyrobów na ścieranie metodą Martindale'a. Część 2: Wyznaczanie zniszczenia próbki roboczej.</i>
PN-EN ISO 105-B02:2014-11	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej.</i>
PN-EN ISO 105-C06:2010	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Część 06: Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne.</i>
PN-EN ISO 105-E04:2013-06	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Część E04: Odporność wybarwień na działanie potu</i>
PN-EN ISO 105-X11:2000	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Odporność wybarwień na prasowanie.</i>
PN-EN ISO 105-X 12:2016-08	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Część X12: Odporność wybarwień na tarcie.</i>
PN- EN ISO 105-X05:1999	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Odporność wybarwień na rozpuszczalniki organiczne.</i>
PN-EN ISO 105-J01:2002	<i>Tekstylia. Badania odporności wybarwień. Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni.</i>
PN-EN ISO 105-J03:2009	<i>Tekstylia. Badanie odporności wybarwień. Część J03: Obliczanie różnic barwy.</i>
NO-10-A 504 :2011	<i>Pokrycia i komplety maskujące - Badania.</i>
PN-P-06710:1977	<i>Tkaniny bawełniane. Stopnie jakości.</i>

PN-P-06709:1993	<i>Tkaniny. Opis błędów. Terminologia.</i>
PN-EN ISO 14362-1:2017-04	<i>Tekstyliia. Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych pochodzących z barwników azowych. Część 1: Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych dostępnych metodą z ekstrakcją i bez ekstrakcji włókien.</i>
PN-EN ISO 14362-3:2017-04	<i>Tekstyliia. Metody oznaczania niektórych amin aromatycznych pochodzących z barwników azowych. Część 3: Wykrywanie zastosowania niektórych barwników azowych, mogących uwalniać 4-aminoazobenzen.</i>
PN-EN ISO 14184-1:2011	<i>Tekstyliia. Oznaczanie formaldehydu. Część 1: Formaldehyd wolny i zhydrolizowany (metoda ekstrakcji wodnej).</i>
PN-EN ISO 3071:2007	<i>Tekstyliia. Oznaczanie pH ekstraktu wodnego</i>
PN-EN 16711-1:2016-01	<i>Tekstyliia. Oznaczanie zawartości metali. Część 1: Oznaczanie metali z wykorzystaniem mineralizacji mikrofalowej.</i>
PN-EN 16711-2:2016-01	<i>Tekstyliia. Oznaczanie zawartości metali. Część 2: Oznaczanie metali ekstrahowanych roztworem sztucznego potu kwaśnego</i>
PN-EN ISO 3758:2012	<i>Tekstyliia - System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli</i>

**Dokumenty powołane:**

Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.).

Rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. Urz. UE z 2006 r. Nr L 396, s. 1 z późn. zm.).

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1007/2011 ze zm. z dnia 27.09.2011.

## 4. WYMAGANIA

### 4.1. Wymagania ogólne

Tkanina bawełniano-poliestrowa barwiona jest na kolor oliwkowy, posiada nadruk maskujący „SG-14” i wykończenie wodoodporne.

Tkanina bawełniano-poliestrowa powinna być wytwarzana w stałej technologii produkcji określonej w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej wyrobu.

Producent wytwarzający tkaninę bawełniano-poliestrową powinien mieć wdrożony systemu zarządzania jakością zgodny z właściwymi normami międzynarodowymi.

### 4.2. Wymagania techniczno-użytkowe

#### 4.2.1. Wskaźniki techniczno-użytkowe

Zestawienie wskaźników techniczno-użytkowych dla bawełniano-poliestrowej tkaniny drelchowej takiej jak art. US-18 lub równoważny przedstawiono w tabeli 1.

**Tabela 1. Wskaźniki techniczno-użytkowe**

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
<b>Wskaźniki techniczne</b>				
1	Rodzaj i skład surowcowy tkaniny	%	CO – 63, PES – 37	PN-P- 01703 : 1996 PN-P-04847-10 : 1993
2	Skład surowcowy przędzy - osnowa - wątek	%	PES – 67, CO – 33 CO - 100	PN-P- 01703 : 1996 PN-P-04847-10 : 1993 PN-P-04604 : 1972 PN-EN ISO 1833-11:2010 Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 1007/2011 ze zm. z dnia 27.09.2011 Załącznik VIII, Metoda nr 7
3	Masa liniowa przędzy - osnowa - wątek	tex	20 tex x 2 60	PN-ISO 1139 : 1998 PN-P- 04653 : 1997 lub wg deklaracji zgodności producenta
4	Liczba nitek na jednostkę długości - osnowa - wątek	1/dm	400 ± 12 200 ± 8	PN-EN 1049-2 : 2000
5	Splot		atłasowy 4/1 (2)	PN-P-01704 : 1992 PN-P-01701 : 1952
6	Szerokość tkaniny	cm	150 ± 3	PN-EN 1773:2000
7	Masa powierzchniowa	g/m <sup>2</sup>	300 ± 15	PN ISO 3801: 1993

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
8	Rodzaj wykończenia tkaniny		opalenie, bielenie, merceryzacja, barwienie i drukowanie barwnikami zawiesinowo- kadziowymi, apreturowanie wodoodporne, sanforyzowanie	zakładowa dokumentacja techniczno-technologiczna producenta
<b>Wskaźniki użytkowe</b>				
9	Siła zrywająca - osnowa - wątek	N	nie mniej niż 1100 550	PN-EN ISO 13934-1:2013-07
10	Siła rozdzielająca - osnowa - wątek	N	nie mniej niż 35 30	PN-EN ISO 13937-3:2002
11	Zmiana wymiarów po pierwszym praniu w 60° C - osnowa - wątek	%	nie więcej niż ± 2 ± 2	PN-EN 5077: 2011 PN-EN ISO 6330 : 2012 - procedura 6N
12	Przepuszczalność powietrza	mm/ s (dm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> s)	nie mniej niż 40	PN-EN ISO 9237 : 1998
13	Odporność na deszcz (czas padania deszczu – 5 min.) - nasiąkliwość - przepuszczalność wody	% cm <sup>3</sup> /dm <sup>2</sup>	nie więcej niż 18,0 1,0	PN-P-04629:1991
14	Odporność na pilling po 2 godzinach	stopień	nie mniej niż 3	PN-EN ISO 12945-1:2002 (metoda skrzynkowa)
15	Odporność na ścieranie	liczba cykli	nie mniej niż 30 000	PN-EN ISO 12947-2:2017-02
16	Odporność wybarwień na :	stopień	nie mniej niż	
	- światło sztuczne zmiana barwy		5	PN-EN ISO 105-B02:2014-11
	- pranie w 60° C zmiana barwy zabrudzenie bieli		4 - 5 4 - 5	PN- EN ISO 105-C06:2010 metoda C1S
	- pot kwaśny i alkaliczny zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny		4-5 4 -5	PN-EN ISO 105-E04: 2013-06
	- prasowanie na wilgotno zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny		5 5	PN-EN ISO 105-X11:2000 temperatura prasowania 110°C
	- tarcie suche zabrudzenie bieli bawełny		3 - 4	PN-EN ISO 105-X12:2016-08
	- tarcie mokre zabrudzenie bieli bawełny		2 - 3	PN-EN ISO 105-X12:2016-08

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość	Metoda badań
	- rozpuszczalniki organiczne zmiana barwy zabrudzenie bieli bawełny		4 -5 4	PN-EN ISO 105-X05:1999

Dopuszcza się:

- do składu surowcowego tolerancję w wysokości  $\pm 3\%$
- masy liniowej przędzy tolerancję w wysokości  $\pm 5\%$
- wykonanie badań według znowelizowanych norm lub innych procedur badawczych, o ile metodologia nie uległa zmianie

#### 4.2.2. Charakterystyka nadruku maskującego „SG – 14”

Nadruk maskujący „SG- 14” posiada 4 kolory i wykonany jest na tkaninie wybarwionej na kolor oliwkowy.

Wzór nadruku jest jednoraportowy o długości 914 mm  $\pm$  40 mm, szerokości 1550 mm  $\pm$  40 mm.

Każdy raport posiada mikronadruk skrótu SG o wysokości 6 mm, umieszczony w 4 miejscach.

Charakterystykę raportu barw nadruku „SG- 14” przedstawiono w tabeli 2, a wartości graniczne współczynników reemisji barw nadruku w tabeli 3.

Na rysunku 1 pokazano miejsca pomiaru zgodności barwy z wzorcem dla każdego z 5 kolorów i miejsca rozmieszczenia skrótu „SG”.

**Tabela 2. Charakterystyka raportu barw nadruku „SG-14”**

Barwa	Udział procentowy barw	Wartości CIELab			Dopuszczalne wartości $\Delta E^*_{ab}$
		L*	a*	b*	
	%	Jednostka CIELab			
<b>Oliwkowa (tło)</b>	24 $\pm$ 5	47,46	-3,13	20,65	1,5
<b>Jasnozielona</b>	28 $\pm$ 5	37,39	-2,56	15,93	1,5
<b>Ciemnozielona</b>	23 $\pm$ 5	28,85	-2,99	7,75	1,5
<b>Brązowa</b>	15 $\pm$ 5	31,58	6,16	13,64	1,5
<b>Czarna</b>	10 $\pm$ 5	21,70	-0,93	2,04	1,5

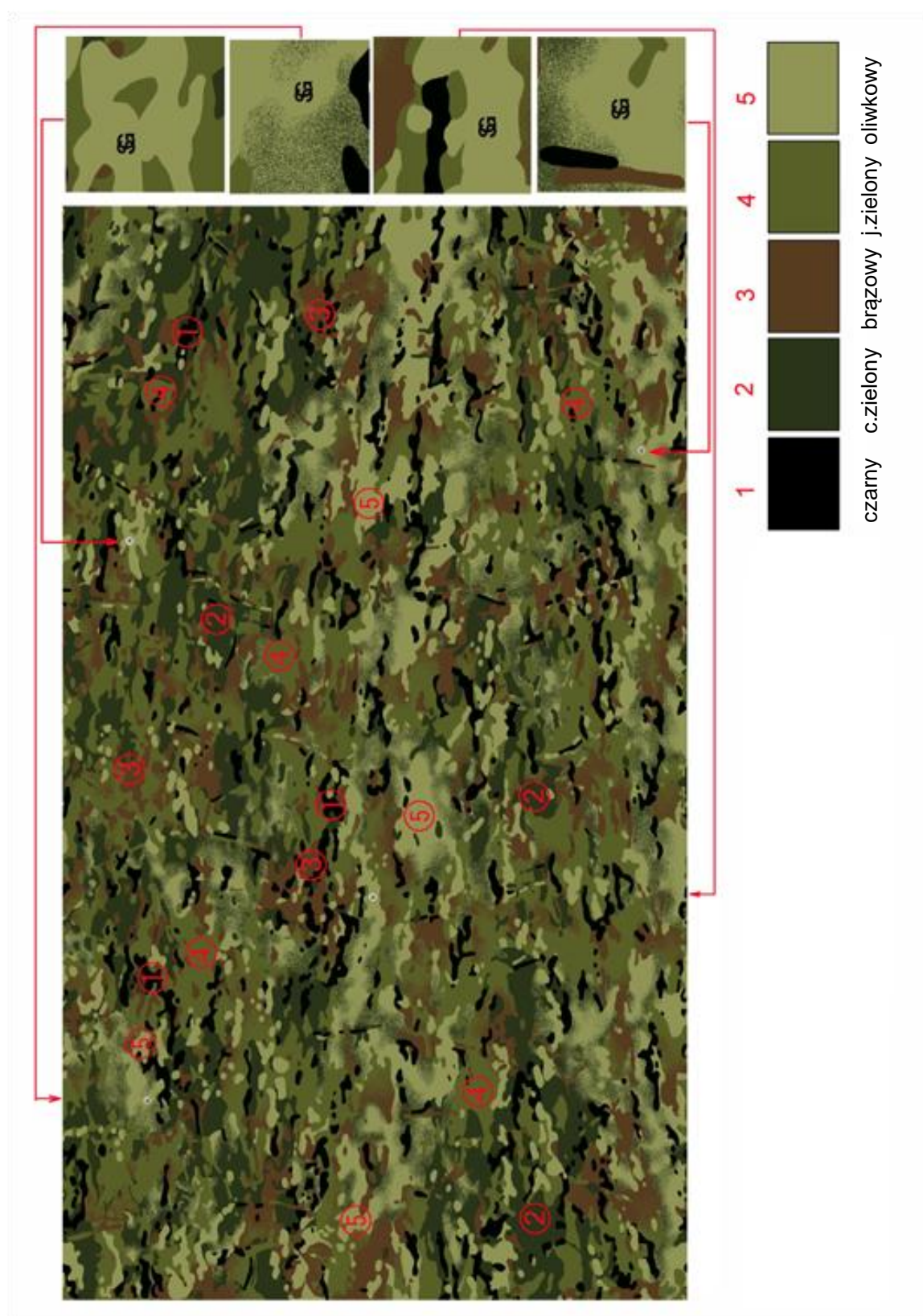
Wielkości L\*, a\*, b\* obliczone zgodnie z PN-EN ISO 105-J01 *Tekstyliia – Badanie odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni*. Dopuszczalna wielkość różnicy barwy  $\Delta E^*_{ab}$  obliczona zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J03 *Tekstyliia – Badanie odporności wybarwień – Część J03 : Obliczanie różnic barwy*. Warunki pomiaru: iluminant D65, obserwator dodatkowy 10<sup>0</sup>



Tabela 3. Wartości graniczne współczynników reemisji barw nadruku

Długość fali $\lambda$	Barwa									
	Oliwkowa		Jasnozielona		Ciemnozielona		Brązowa		Czarna	
	Granica		Granica		Granica		Granica		Granica	
	dolna	górną	dolna	górną	dolna	górną	dolna	górną	dolna	górną
nm	%	%	%	%	%	%	%	%	%	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
800	40,0	80,0	40,0	75,0	20,0	46,5	12,0	34,5	2,0	10,9
820	40,0	80,0	40,0	75,0	20,5	48,0	12,0	34,5	2,0	10,9
840	40,0	80,0	40,0	75,0	21,0	50,0	12,5	35,0	2,0	10,9
860	40,0	80,0	40,0	75,0	21,5	52,0	12,5	36,0	2,0	11,0
880	40,0	80,0	40,0	75,0	22,0	52,0	12,5	36,5	2,0	11,0
900	40,0	80,0	40,0	75,0	23,0	52,5	13,0	36,5	2,0	11,2
920	40,0	80,0	40,0	75,0	24,0	52,5	13,0	36,0	2,0	11,4
940	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	52,5	13,5	37,0	2,0	11,6
960	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	52,5	13,5	37,0	2,0	11,7
980	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	52,5	14,0	37,5	2,0	11,8
1000	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	53,0	14,0	37,5	2,0	11,8
1020	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	54,0	14,0	37,5	2,0	11,9
1040	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	55,0	14,5	38,0	2,0	11,9
1060	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	55,5	14,5	38,0	2,0	12,0
1080	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	56,0	14,5	38,0	2,0	12,0
1100	40,0	80,0	40,0	75,0	25,0	57,0	14,5	38,0	2,0	12,0

Do wyznaczenia współczynników reemisji barw nadruku zastosowano metodykę badawczą w oparciu o normę NO-10-A 504 pkt. 2.3.8 „Pokrycia i komplety maskujące. Badania”.



Rysunek 1. Miejsca pomiaru zgodności barwy z wzorcem dla każdego z 5 kolorów i miejsca rozmieszczenia skrótu „SG”

### 4.3. Wymagania jakościowe

Ocenę jakościową należy przeprowadzić wg PN-P-06710:1977 *Tkaniny bawełniane - Stopnie jakości* oraz PN-P-06709:1993 „Tkaniny - Opis błędów - Terminologia”. Tkaninę należy oceniać tak jak tkaninę z przędz chesankowych.

Dopuszcza się wyłącznie wyroby w 1 stopniu jakości.

### 4.4. Wymagania bezpieczeństwa użytkowania

Tkanina bawełniano-poliestrowa powinna spełniać wymagania Rozporządzenia (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE wraz z późniejszymi zmianami. W szczególności nie może zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych wykazanych w załączniku XVII przedmiotowego Rozporządzenia.

Wymagania zawarte w załączniku XVII REACH powinny być potwierdzone Certyfikatem Standard 100 by Oeko-Tex (klasa produktu II – bezpośredni kontakt ze skórą) wydanym przez instytut badawczy – członka Międzynarodowego Stowarzyszenia na Rzecz Badań i Rozwoju Ekologii Wyrobów Włókienniczych i Skórzanych lub badaniami wskaźników ujętych w tabeli 4, wykonanymi w akredytowanym laboratorium badawczym.

**Tabela 4. Wymagania dla tkaniny bawełniano-poliestrowej w zakresie bezpieczeństwa i ekologii**

Lp.	Parametr		J.m.	Wartość	Metodyka badań
1.	Zawartość amin aromatycznych pochodzących z barwników azowych, nie więcej niż:		mg/kg	30	PN-EN ISO 14362-1:2017-04 PN-EN ISO 14362-3:2017-04
2.	Zawartość wolnego i zhydrolizowanego formaldehydu, nie więcej niż:		mg/kg	75	PN-EN ISO 14184-1:2011
3.	pH ekstraktów wodnych:		-	4,0-7,5	PN-EN ISO 3071:2007
4.	Zawartość metali ciężkich w	Ołów (Pb)	mg/kg	90,0	PN-EN 16711-1:2016-01 PN-EN 16711-2:2016-01
		Kadm (Cd)		40,0	
	Zawartość ekstrahowanych metali	Arsen (As)		1,0	
		Rtęć (Hg)		0,02	

### 4.5. Wymagania dotyczące stabilności parametrów

Tkanina bawełniano-poliestrowa, przy przestrzeganiu wymaganych zasad pakowania, przechowywania i transportu oraz konserwacji, powinna spełnić wymagania techniczno-użytkowe i bezpieczeństwa użytkowania przez okres co najmniej 7 lat od daty produkcji, w tym 2 letniej gwarancji określonej w specyfikacji technicznej dla mundurów polowych całorocznych.

## **5. OZNACZENIA, PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT**

### **5.1 Oznaczenia i pakowanie**

Każda sztuka tkaniny po nawinięciu na tuleje tekturowe powinna być ostemplowana stemplem fabrycznym na początku i końcu.

Do każdej sztuki tkaniny powinna być przyczepiona etykieta jednostkowa w języku polskim zawierająca co najmniej:

- 1) nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- 2) nazwę wyrobu,
- 3) skład surowcowy,
- 4) rodzaj wykończenia uszlachetniającego,
- 5) długość i szerokość sztuki,
- 6) jakość wyrobu i znak kontroli jakości,
- 7) numer partii produkcyjnej i numer sztuki,
- 8) miesiąc i rok produkcji,
- 9) oznaczenie sposobu konserwacji zgodny z normą PN-EN ISO 3758:2012.

Każdą sztukę tkaniny należy opakować w folię i okleić taśmą samoprzylepną. Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania oraz transportu.

Ponadto w miejscu widocznym (na folii lub pod folią) umieścić etykietę zawierającą informacje takie jak na etykiecie jednostkowej

### **5.2 Przechowywanie**

Wyrób należy przechowywać w opakowaniach, w pomieszczeniach nie nasłonecznionych, przewiewnych, suchych, pozbawionych obcych zapachów. Pomieszczenia powinny zabezpieczyć wyrób przed zawilgoceniem, poplamieniem, zabrudzeniem, zniszczeniem przez pleśń, bakterie i inne czynniki zewnętrzne.

### **5.3 Transport**

Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem, uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi zgodnie z aktualnymi przepisami transportowymi.

## **6. WYMAGANE DOKUMENTY POTWIERDZAJĄCE SPEŁNIENIE WYMAGAŃ SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ**

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań specyfikacji technicznej:

- Certyfikat Oceny Zgodności Wyrobu wydany przez jednostkę certyfikującą posiadającą akredytację OiB, potwierdzający spełnienie wymagań zawartych w specyfikacji technicznej ST-T-01/SG
- Deklaracja Zgodności OiB potwierdzona przez organ upoważniony.

**7. ARKUSZ EWIDENCJI WPROWADZONYCH ZMIAN**

<i>Lp.</i>	<i>Data</i>	<i>Zmiana dotyczy (numer strony i ewentualna treść zmiany)</i>	<i>Akceptacja (data i podpis)</i>	<i>Uwagi</i>